

SWISS
MADE 

PB 400

FR



pbmc
POLISSAGE BLOCAGE MÉCANO-CHIMIE

PB 400

ASPECTS GÉOMÉTRIQUES ET DIMENSIONNELS

- Planéité
- Parallélisme entre les faces
- Épaisseur précise (tolérance en μm)

OPÉRATIONS RÉALISÉES

- Rodage
- Polissage
- Superfinition

AVANTAGES

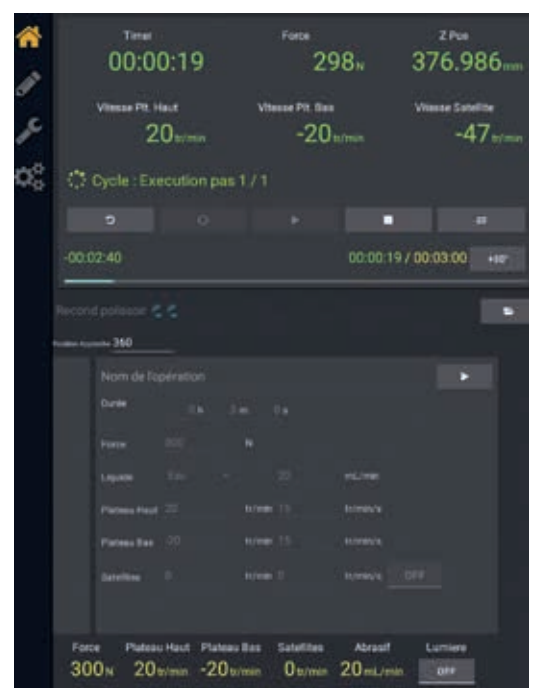
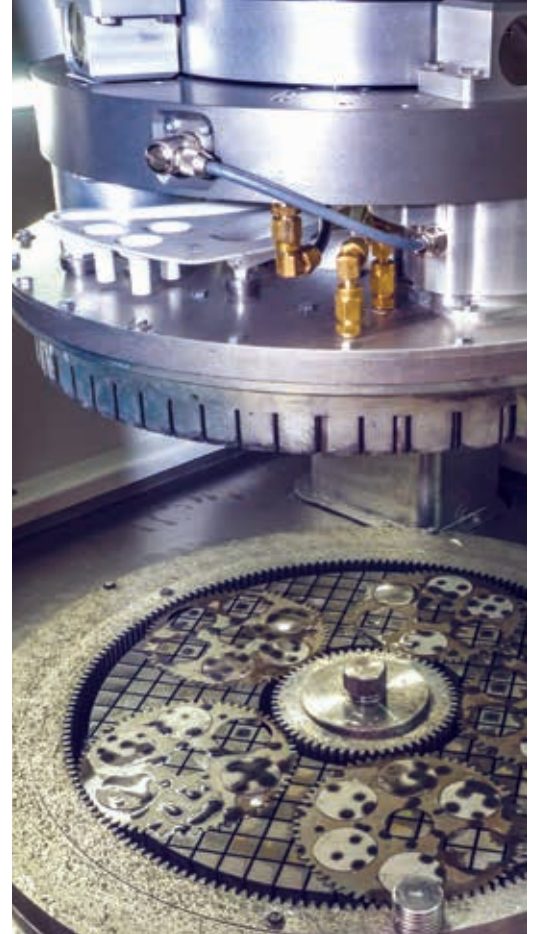
- Temps de mise en œuvre réduit
- Flexibilité et Polyvalence
- Stabilité et Reproductibilité
- Régulation thermique des plateaux
- Distribution d'abrasif précise et constante
- Étude dynamique du châssis et dernières technologies en termes de motorisation
- Écran tactile 15" pour un pilotage intuitif et convivial
- Service de télédagnostic et télémaintenance

OUTILLAGES

- Plateaux fonte
- Plateaux inox
- Satellites de reconditionnement fonte
- Satellites de reconditionnement à pellets
- Satellites brosse
- Satellites pour l'entraînement des pièces : époxy, acier, PVC

OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Système Expert de Gestion de l'Épaisseur (SEGE)
- Système de « décollement » automatique en fin de cycle
- Aiguillage des effluents pour récupération des matières précieuses
- Groupe froid / Échangeur thermique
- Système de filtration des effluents



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

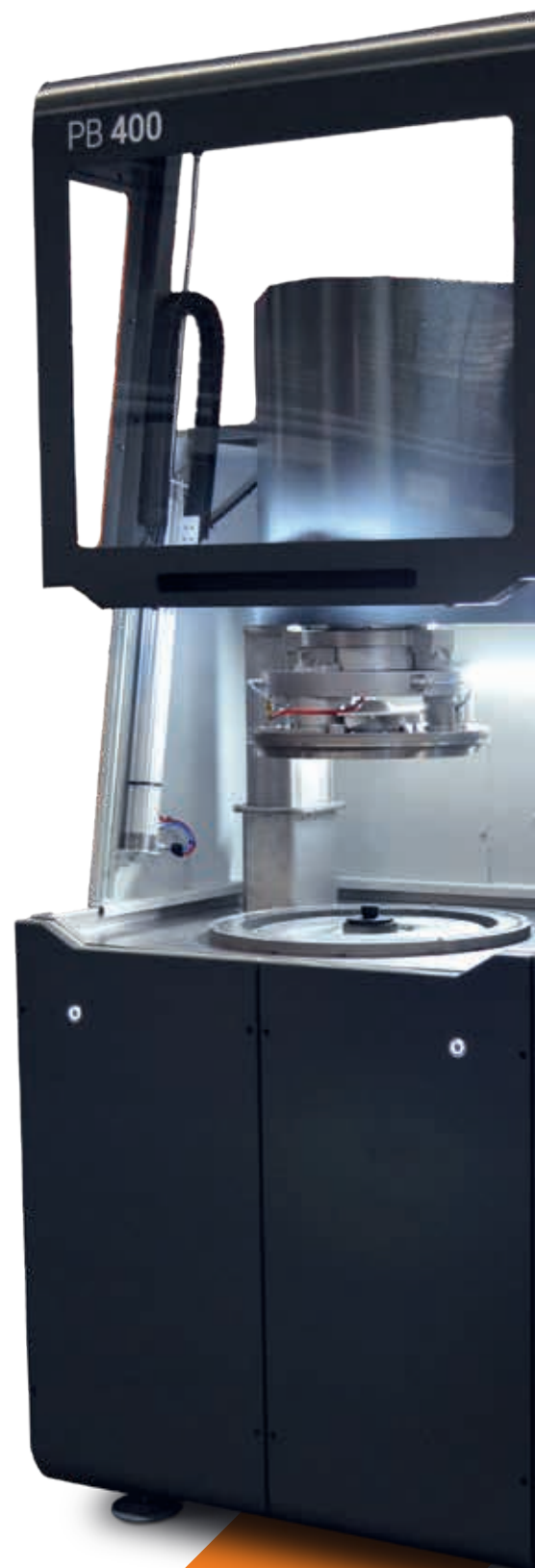
Plateaux	Ø 380 mm
Nombre de satellites (Ø ext.)	5 x Ø 144 mm 4 x Ø 176 mm
Vitesse max plateaux	200 tr/min
Vitesse max pignon	100 tr/min
Force d'appui max	60 daN
Puissance moteur plateaux	2 x 2.9 kW
Puissance moteur pignon	2.2 kW
Puissance électrique totale	13 kVA
Tension d'alimentation	3 x 400 V + N + PE
Air comprimé	6 bars
Eau	2 bars
Dimensions max (l x p x h)	1 300 x 1 150 x 2 300 mm
Poids	900 kg



Système d'aiguillage
des effluents



Système de filtration
des effluents





En savoir
plus sur :
PB 400

PBMC SA
Boulevard des Eplatures 64
CH-2300 La Chaux-de-Fonds

Tél. : +41 (0)32 566 12 80
info@pbmc-polissage.com
www.pbmc-polissage.com