

Mehr Effizienz und Produktivität beim Läppen und Polieren

Die Doppelseiten-Läppmaschine PB 400 der Firma PBMC SA spiegelt den innovativen Maschinenbau wider gepaart mit Know How und «Swiss Made».

Durch die stabile Maschinenkonstruktion können höhere Andrücke gefahren werden, so dass man nicht nur von «Läppen» spricht, sondern von «Abtragsschliff» mit entsprechend hohen Abtragsraten.

Die Maschine garantiert Planheit, Planparallelität und genaue Werkstückdicke auf allen Werkstoffen (Metalle, Kristalle, Keramik, Edelsteine, Komposit-Werkstoffe).

Es können auch sehr dünne Werkstücke bis zu einer Teiledicke von 0,10 mm bearbeitet werden unter Einhaltung der geforderten Oberflächengüte (Ra).

Die Läppscheiben verfügen über eine integrierte Kühlung und über eine optimale Verteilung der Suspension.

Die neueste Entwicklung ist das «gesteuerte Teile-Dicken Management».

Diese Funktion eignet sich hervorragend für die Serienfertigung von

Teilen und ist optional erhältlich.

Nach zwei durchgeführten Arbeitszyklen lernt das System das Abtragsverhalten des Bearbeitungsprozesses bezüglich Werkstoff und Größe der Teile.

Somit kann eine präzise automatische Zustellung der Z-Achse erfolgen, bis das gewünschte Endmaß der Werkstücke erreicht ist, dies ohne weitere Eingriffe des Maschinenbedieners. Durch das gesteuerte Teile-Dicken Management werden Maschinenstillstandszeiten minimiert und die Produktivität wesentlich erhöht sowie die Prozesssicherheit gewährleistet.

Gesteuertes Teile-Dicken Management heißt:

- die einfache Beherrschung der Werkstückdicke mit Wiederholgenauigkeit
- wesentliche Produktivitätssteigerung durch das Wegfallen von Messzyklen
- weniger Stillstandszeiten und Handling
- erleichterte Maschinenbedienung

Nebst der Doppelseiten-Läppmaschine ist auch eine Einseiten-Läppmaschine PB 304 SF im Programm. Dieses Maschinenkonzept ermöglicht absolute Planheit bei bester Oberflächengüte bis hin zum Superfinish (Hochglanz, Spiegelglanz).

So können z.B. Uhrenteile, Zifferblätter, Gehäuse, Saphirgläser, Wafer, Zahnräder etc. effizient bearbei-

tet werden.

Nebst dem Maschinenbau ist PBMC SA in folgenden Bereichen tätig:

- Fertigungsprozesse entwickeln und einführen
- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Suspensionen
- Lieferung von Läuferscheiben und Polierpads
- Lohnbearbeitung
- Schulungen
- Realisierung von schlüsselfertigen Produktionslinien

Der Firmensitz von PBMC SA ist in Les Brenets (Kanton Neuenburg), also im Zentrum der Uhrenindustrie, in unmittelbarer Nähe der Kunden. Die Technologie von PBMC SA wird vor allem in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Uhrenindustrie
- Mechanik
- Medizinaltechnik
- Optik / Photonik
- Elektronik
- Luft- und Raumfahrt

Autor: Charles Sandoz, Area Sales Manager bei PBMC SA

(Bilder: PBMC SA, CH-Les Brenets)

