

SWISS
MADE 

PB 400



pbmc
POLISSAGE BLOCAGE MÉCANO-CHIMIE

PB 400

ASPECTS GÉOMÉTRIQUES ET DIMENSIONNELS

- Planéité
- Parallélisme entre les faces
- Épaisseur précise (tolérance en μm)

OPÉRATIONS RÉALISÉES

- Rodage
- Polissage
- Superfinition

AVANTAGES

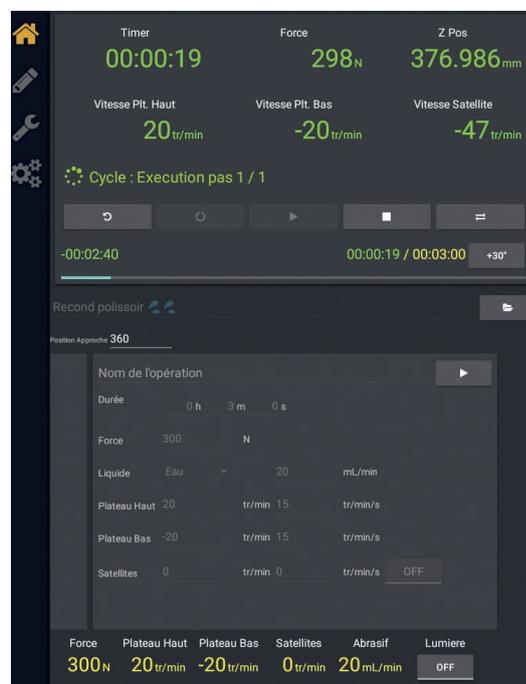
- Temps de mise en œuvre réduit
- Flexibilité et Polyvalence
- Stabilité et Reproductibilité
- Régulation thermique des plateaux
- Distribution d'abrasif précise et constante
- Étude dynamique du châssis et dernières technologies en termes de motorisation
- Écran tactile 15" pour un pilotage intuitif et convivial
- Service de télédiagnostic et télémaintenance

OUTILLAGES

- Plateaux fonte
- Plateaux inox
- Satellites de reconditionnement fonte
- Satellites de reconditionnement à pellets
- Satellites brosse
- Satellites pour l'entraînement des pièces : époxy, acier, PVC

OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Système Expert de Gestion de l'Épaisseur (SEGE)
- Système de « décollément » automatique en fin de cycle
- Aiguillage des effluents pour récupération des matières précieuses
- Groupe froid / Échangeur thermique
- Système de filtration des effluents



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateaux \varnothing 380 mm

Nombre de satellites (\varnothing ext.)
5 x \varnothing 144 mm
4 x \varnothing 176 mm

Vitesse max plateaux 200 tr/min

Vitesse max pignon 100 tr/min

Force d'appui max 60 daN

Puissance moteur plateaux 2 x 2.9 kW

Puissance moteur pignon 2.2 kW

Puissance électrique totale 13 kVA

Tension d'alimentation 3 x 400 V + N + PE

Air comprimé 6 bars

Eau 2 bars

Dimensions max (l x p x h) 1 300 x 1 150 x 2 300 mm

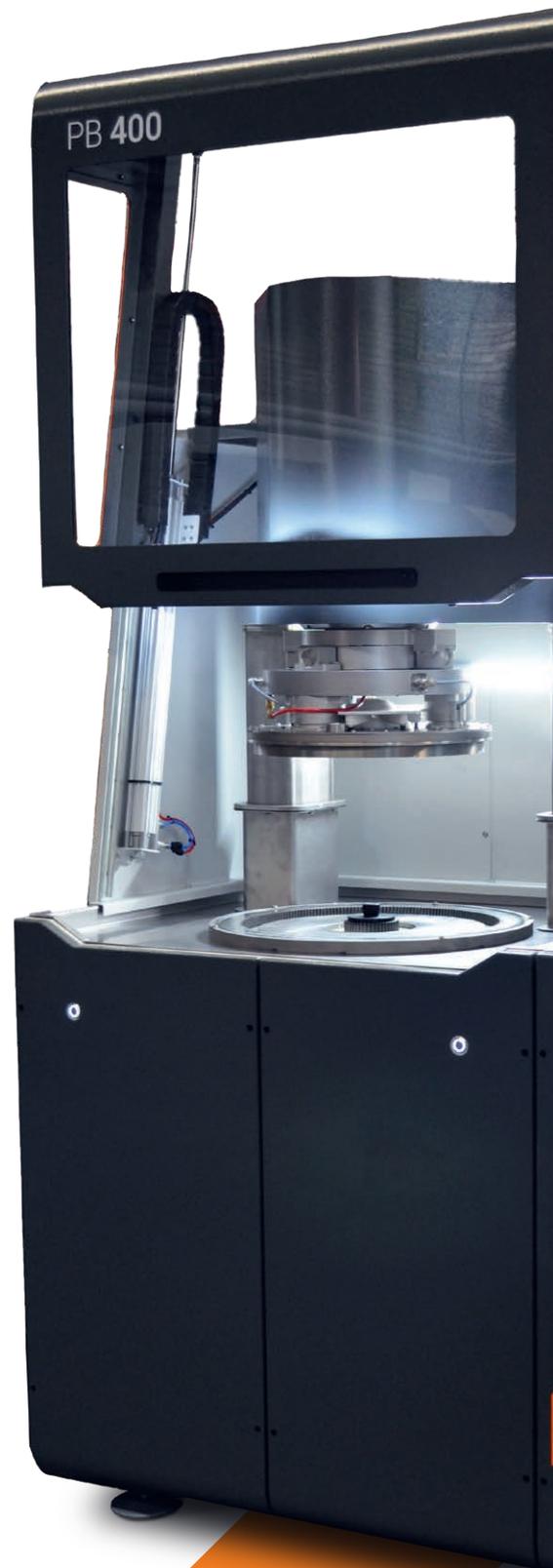
Poids 900 kg



Système d'aiguillage
des effluents



Système de filtration
des effluents





PBMC SA
SUISSE

Tél. : +41 (0)32 566 12 80
info@pbmc-polissage.com
www.pbmc-polissage.com